



SPECIALISTE EN USINAGE DE PRECISION

La société ARPLAY a été créée en 1974, elle est à l'origine spécialisée dans la conception et la fabrication de produits de radiothérapie, curiethérapie et de radioprotection. Cette société a su rapidement moderniser son parc machines et diversifier ses moyens de production.

Un développement qui lui permet d'étendre ses compétences dans des domaines de haute technicité. Aujourd'hui l'équipe d'ARPLAY se compose de 20 professionnels fortement qualifiés dont le cœur de métier repose sur l'usinage de précision.

La souplesse de sa structure et le contrôle rigoureux de sa production ont ouvert à ARPLAY la porte des clients les plus exigeants: General Electric, Varian, Elekta, Brainlab, Siemens et d'autres importantes sociétés de l'industrie.

Implantée en région Bourgogne, la société ARPLAY bénéficie d'une situation géographique privilégiée sur l'axe Paris Lyon.

En prise directe avec les régions françaises et les pays européens limitrophes.

Informations Générales

Président: Craig Nichols

Direction: Patrick Sirdey

Commercial: Patrice Gatinois

Technique: Hervé Chatelet

Contrôle / Qualité: Emmanuel Devevey

Effectif Total: 20

Forme juridique: S.A.S.

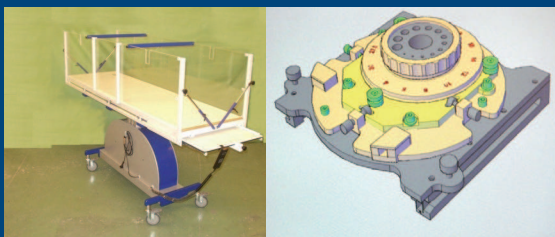
Capital: 1 200 K€

Siret: 410 708 648 00028



Toutes pièces et tous matériaux

- Usinage de toutes pièces mécaniques
- Usinage sur tous matériaux: aluminium, acier, inox, alliage cuivreux plastique et autres exotiques
- Assemblage de produits mécaniques
- Prototypage rapide



Nos capacités de production

Une équipe spécialisée de monteurs, fraiseurs, tourneurs, ajusteurs et techniciens C.A.O.

- CAO et CFAO
- Centre d'usinage, Tournage, fraisage, ajustage
- Mécano-soudure
- Traitement de surface
- Ateliers de montage
- Atelier de métrologie



CAO & CFAO

Conception de pièces et d'assemblage en 2D et 3D Volumique sur Autocad et Solidworks. Interface CFAO Master Cam version VX3 pour la réalisation des programmes CNC. Récupération fichiers DAO, DXF, IGES



Usinage

2 Centres MORI SEIKI MV40B
Course 800X400X400
Chargeur 20 et 30 outils
8000 tr/mn

1 Centre MORI SEIKI DURACENTER
Course 800X510X500
Chargeur 20 outils
12000 tr/mn

1 Tour MORI SEIKI SL-154 3 axes (poste fraiseuse),
6000 tr/mn,
embarreur SAMSYS

3 Fraiseuses avec visu (plateau diviseur,
circulaire, plateau aspirant)

Tour traditionnel avec visu

2 Scies à ruban

2 Scies à tronçonner (descente automatique)



Certifications

ISO 13485 (ISO 9001 v2000 + exigences médicales)

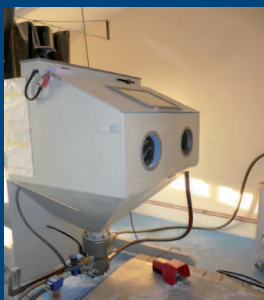
En complément de l'usinage, ARPLAY met à votre disposition des compétences dans les domaines de la mécano-soudure, des traitements de surface, de la gravure laser, de l'assemblage et de la métrologie.

Mécano-soudure

Soudage TIG MIG Autogène
Acier – Inox – Aluminium

Traitement de surface

Microbillage – ponçage



Polissage de l'inox, des aluminiums, des plastiques
Machine à roder équipée pour le polissage du PMMA, diam 1100, 3 têtes



Peinture époxy et liquide



Cabine coulage plomb

Travail en partenariat avec des entreprises pour la réalisation de nickelage chimique, anodisation, zingage



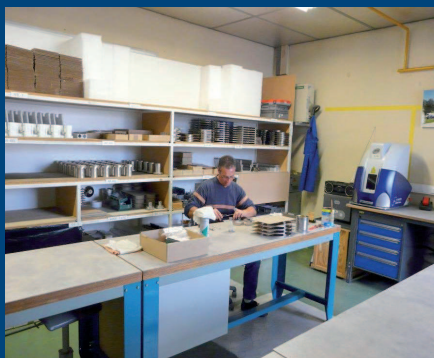
Gravure laser

Machine de gravure laser LASER CHEVAL, LEM F1, champs 100x100 pour tous types de matériaux à l'exception des PMMA et des polycarbonates



Ateliers de montage

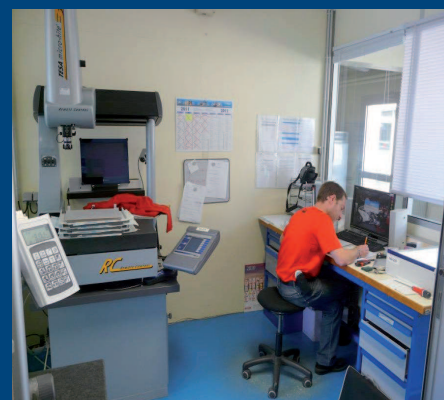
Deux ateliers d'assemblage équipés d'outillages pneumatiques.
Personnels formés aux assemblages de produits très techniques.



Métrologie

Machine tridimensionnelle TESA, courses X460 Y500 Z420, équipée joystick et caméra

Colonne de mesure TESA, course Z600 sur marbre ROCH 1000x630x100



Inventaire des installations

Espace de stockage
Gestion des stocks

Expédition France et Export

Travail avec un réseau de transporteurs pour des expéditions partout dans le monde